

# DOLPHIN LG 0890/1200 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



## Robust

Bewährte Technologie, zuverlässiger Betrieb, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, speziell entwickelt für anspruchsvolle Umgebungen wie Bergbau, Kraftwerke, Zuckerproduktion, Zellstoff- und Papierindustrie, Stahlproduktion usw.

## Herausragende Leistung

Hohe Kapazität, hohes Saugvermögen

## Flexibel

Modulare Bauweise, Gehäuse aus Grauguss (EN-GJL-200) mit Flügelrad aus Kugelgraphitguss oder korrosionsfreiem Edelstahl 316, außer Wasser auch andere Betriebsflüssigkeiten möglich, Betrieb als Kompressor möglich

### Zubehör

- Motorisierte Pumpenaggregate, mit Getriebe oder V-Keilriemenantrieb, montiert auf stabilem Stahlgrundrahmen
- Offener oder geschlossener Flüssigkeitskreislauf
- Kavitationsschutz
- Gasstrahler
- Rückschlagventile
- Vakuumbegrenzungsventile

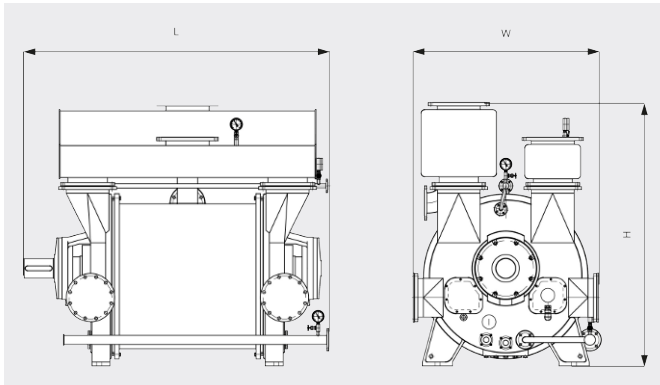
# DOLPHIN LG 0890/1200 A

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

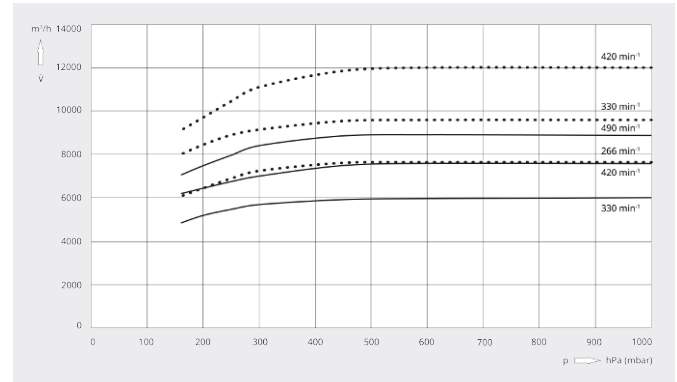
## Maßzeichnung



## Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— 50 Hz ..... 60 Hz



	DOLPHIN LG 0890 A	DOLPHIN LG 1200 A
<b>Nennsaugvermögen</b>	6000 – 8900 m³/h	7650 – 12000 m³/h
<b>Enddruck</b>	160 hPa (mbar)	160 hPa (mbar)
<b>Motornennleistung</b>	132 – 220 kW	160 – 280 kW
<b>Motorenndrehzahl</b>	330 – 490 min <sup>-1</sup>	266 – 420 min <sup>-1</sup>
<b>Schalldruckpegel (ISO 2151)</b>	< 85 dB(A)	< 85 dB(A)
<b>Gewicht ca.</b>	3880 kg	5760 kg
<b>Abmessungen (L × W × H)</b>	2370 x 1330 x 1865 mm	2500 x 1550 x 2160 mm
<b>Gaseintritt / Auslass</b>	DN 300 PN 10 / DN 300 PN 10	DN 350 PN 10 / DN 350 PN 10

## MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
[sales@busch.de](mailto:sales@busch.de) oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN